# บทที่ 2

## ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

# บทที่ 2
# ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

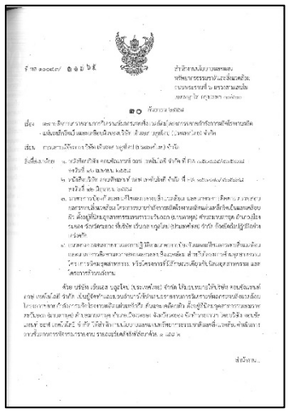
## 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

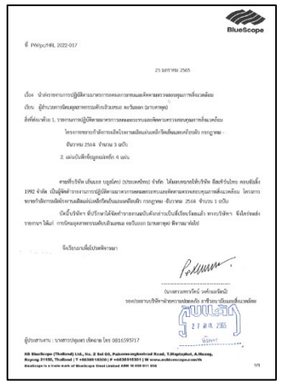
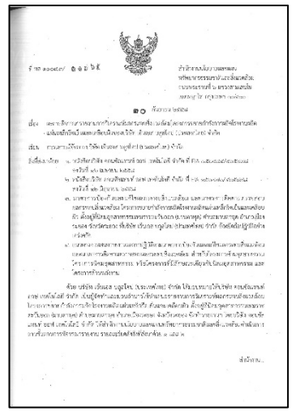
- เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ของเสียในสถานะของเหลวและของแข็ง
- ระดับเสียง
- การคมนาคม
- การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- พื้นที่สีเขียว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ** | - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - การดำเนินงานของโครงการในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ฉบับเดือนกันยายน 2558 (ภาคผนวกที่ 6) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 6 |
| | - เมื่อผลการตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ทางโครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด หากผลการตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะทำการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งปะเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65 ไม่เคยเกิดเหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่อชุมชน ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว | - ไม่พบปัญหา | - |

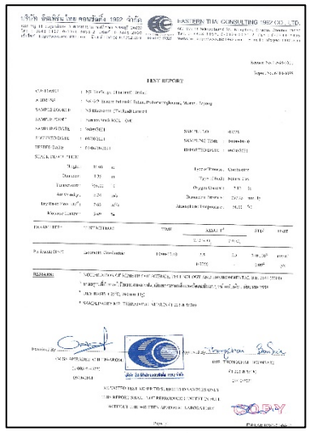
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)** | - บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดหาหน่วยงานกลางคือ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินงานตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโครงการตามมาตรการกำหนด และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อเป็นการปฏิบัติตามพ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) ซึ่งรายงาน ครั้งที่ 2/2564 ได้จัดส่งเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2565 (ภาคผนวกที่ 7) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 7 |
| | - ในกรณีที่ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้<br>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปัจจุบันทางโครงการยังไม่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้ หากมีความประสงค์ดังกล่าวทางโครงการจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด<br>โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ผ่านการพิจารณาตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11765 ลงวันที่ 30 กันยายน 2558 (ภาคผนวกที่ 6) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 6 |

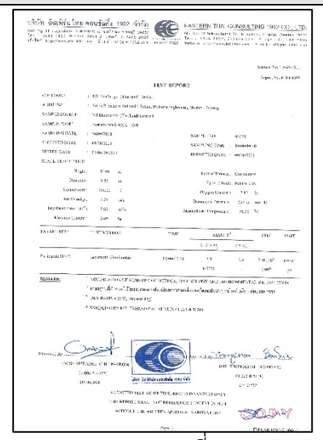
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. **เรื่องทั่วไปการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)** | 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ | | | | |
| | - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ทางโครงการได้รับความเห็นชอบในเดือนกันยายน 2558 และได้เริ่มก่อสร้างในเดือนพฤศจิกายน 2559 ซึ่งในเดือนมีนาคม 2562 ได้เปิดดำเนินการแล้วในพื้นที่ส่วนขยาย | - ไม่พบปัญหา | - |

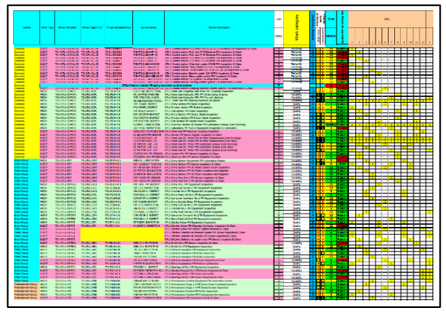
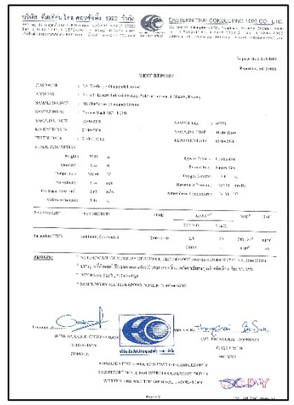
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. **คุณภาพอากาศ** | - ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม โดยโครงการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้<br>(1) Pickle Line Fume Stack PKL (S1)<br>HCL ไม่เกิน 15 mg/Nm$^3$ หรือ 0.06 g/s<br>(2) Cold Mill Stack CRM (S2)<br>TSP ไม่เกิน 15 mg/Nm$^3$ หรือ 0.50 g/s<br>(3) Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)<br>NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm$^3$ หรือ 0.02 g/s<br>(4) Furnace Stack MCL 1 (S4)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 77 mg/Nm$^3$ หรือ 0.33 g/s<br>CO ไม่เกิน 350 mg/Nm$^3$ หรือ 1.49 g/s<br>TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm$^3$ หรือ 0.09 g/s<br>(5) Passivation Stack MCL 1 (S5)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 25 mg/Nm$^3$ หรือ 0.05 g/s<br>Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm$^3$ หรือ 0.00002 g/s<br>Phosphoric Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm$^3$ หรือ 0.00002 g/s<br>(6) Inline Painting Stack MCL 1 (S6)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 50 mg/Nm$^3$ หรือ 0.17 g/s<br>Formaldehyde ไม่เกิน 2.5 mg/Nm$^3$ หรือ 0.008 g/s<br>(7) Alkali Cleaning Stack MCL 2 (S7)<br>NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm$^3$ หรือ 0.04 g/s<br>(8) Furnace Stack MCL 2 (S8)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 95 mg/Nm$^3$ หรือ 0.70 g/s<br>CO ไม่เกิน 350 mg/Nm$^3$ หรือ 2.56 g/s<br>TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm$^3$ หรือ 0.15 g/s | - ปล่องระบายอากาศ | - ทางโครงการได้มีการควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยได้ว่าจ้าง บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายดังกล่าวปีละ 2 ครั้ง ผลการตรวจวัดในเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกปล่องที่ดำเนินการตรวจวัด (ภาคผนวกที่ 1) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 1 |

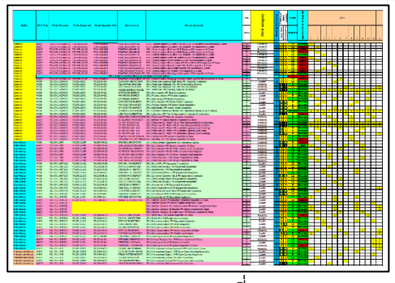
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | (9) Passivation & Resin Combine Stack MCL 2 (S9)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 25 mg/Nm$^3$ หรือ 0.16 g/s<br>Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm$^3$ หรือ 0.00007 g/s<br>Phosphoric Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm$^3$ หรือ 0.00007 g/s<br>(10) Passivation Stack MCL 2 (S10)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 7 mg/Nm$^3$ หรือ 0.02 g/s<br>(11) Alkali Cleaning Stack CPL (S11)<br>KOH ไม่เกิน 2 mg/Nm$^3$ หรือ 0.0043 g/s<br>(12) ROPT Oven Stack CLP (S12)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 50 mg/Nm$^3$ หรือ 0.06 g/s<br>CO ไม่เกิน 100 mg/Nm$^3$ หรือ 0.13 g/s<br>Cr ไม่เกิน 1 mg/Nm$^3$ หรือ 0.0013 g/s<br>(13) RTO Stack CPL (S13)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 25 mg/Nm$^3$ หรือ 0.42 g/s<br>CO ไม่เกิน 300 mg/Nm$^3$ หรือ 4.98 g/s<br>Xylene ไม่เกิน 70 mg/Nm$^3$ หรือ 1.16 g/s<br>Toluene ไม่เกิน 5 mg/Nm$^3$ หรือ 0.08 g/s<br>(14) WWTP Sludge Dryer (S14)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 15 mg/Nm$^3$ หรือ 0.03 g/s<br>CO ไม่เกิน 119 mg/Nm$^3$ หรือ 0.26 g/s<br>TSP ไม่เกิน 200 mg/Nm$^3$ หรือ 0.44 g/s<br>(15)Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)<br>NaOH ไม่เกิน 10 mg/Nm$^3$ หรือ 0.065 g/s<br>(16) Furnace Stack MCL3 (S16)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 160 mg/Nm$^3$ หรือ 0.422 g/s<br>TSP ไม่เกิน 30 mg/Nm$^3$ หรือ 0.079 g/s<br>CO ไม่เกิน 350 mg/Nm$^3$ หรือ 0.924 g/s | | | |  <br>ภาคผนวกที่ 1 |

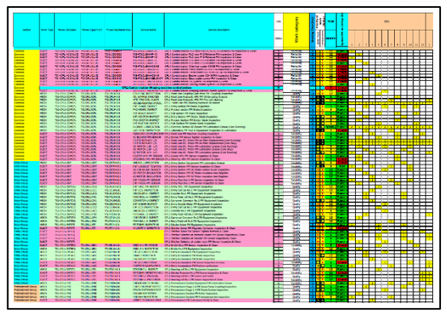
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | (17) Oven Stack MCL3 (S17)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 45 mg/Nm$^3$ หรือ 0.023 g/s<br>CO ไม่เกิน 350 mg/Nm$^3$ หรือ 0.175 g/s<br>Chromic Acid ไม่เกิน 0.01 mg/Nm$^3$ หรือ 0.000005 g/s<br>(18) Painting Stack MCL3 (RTO) (S18)<br>$NO_x$ ไม่เกิน 20 mg/Nm$^3$ หรือ 0.20 g/s<br>CO ไม่เกิน 350 mg/Nm$^3$ หรือ 3.00 g/s<br>Xylene ไม่เกิน 70 mg/Nm$^3$ หรือ 0.70 g/s<br>Toluene ไม่เกิน 5 mg/Nm$^3$ หรือ 0.05 g/s | | | | |
| | - โครงการจะต้องตรวจสอบระบบดูดอากาศ ท่อซึ่งรวบรวมอากาศเสียจากกระบวนการผลิตส่งเข้าระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ | - Cold Mill Stack CRM | - ปฏิบัติตามมาตรการโดยโครงการทำการตรวจสอบระบบดูดอากาศของท่อตามแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) (ภาคผนวกที่ 9) ซึ่งรวบรวมอากาศเสียจากกระบวนการผลิตส่งเข้าระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ ทั้งนี้ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 65 ไม่พบความผิดปกติของระบบดูดอากาศ | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 9 |
| | - โครงการจะต้องตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของระบบควบคุมมลสารอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อย 2 เดือน/ครั้ง | - ระบบควบคุมมลสารของโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น ได้แก่ Scrubber of Pickle line และ Mist Eliminator | - ปฏิบัติตามมาตรการโดยโครงการทำการตรวจสอบการทำงานและประสิทธิภาพของระบบควบคุมมลสารอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อย 2 เดือน/ครั้ง ทั้งนี้ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 65 ไม่พบความผิดปกติของระบบควบคุมมลสาร และผลการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในปล่องระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 1 |

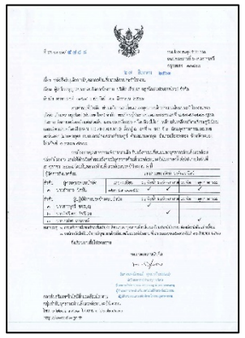
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | - ตรวจสอบระบบดูดอากาศ ซึ่งรวมถึงอากาศเสียจากขั้นตอนการเคลือบสีบริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ | - ระบบดูดอากาศบริเวณขั้นตอนการเคลือบสีในสายการ ผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะ | - โครงการมีการตรวจสอบระบบดูดอากาศในบริเวณดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ โดยทำการตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) (ภาคผนวกที่ 9) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 9 |
| | - ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Dryer | - ระบบ Sludge dryer | - โครงการได้ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge dryer (รูปที่ 2.1) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.1 ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. **คุณภาพอากาศ (ต่อ)** | - จัดให้มีเตาเผา RTO เพื่อเผาไอระเหยของตัวทำละลายในขั้นตอนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี | - ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - โครงการจัดให้มีเตาเผา RTO (รูปที่ 2.2) เพื่อเผาไอระเหยของตัวทำละลายในขั้นตอนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.2 เตาเผา RTO |
| | - โครงการได้กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) (ภาคผนวกที่ 9) สำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 9 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 2. **คุณภาพอากาศ (ต่อ)** | - เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ จะต้องดำเนินการและควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ หรือผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม 1 คน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1 คน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ 1 คน และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม 1 คน โดยได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 10) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 10 |
| | - จัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ (ภาคผนวกที่ 10) | - ไม่พบปัญหา | |
| 3. **คุณภาพน้ำ** | - จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาเพิ่มเติมขนาดความจุรวมไม่น้อยกว่า 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำประปาที่สามารถเก็บน้ำประปาได้ไม่น้อยกว่า 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร ตามมาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.3) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.3 ถังเก็บน้ำประปา 1,933.3 ลูกบาศก์เมตร |
| | - จัดให้มีบ่อรับน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่างๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ ในกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต | - ทางโครงการได้จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียขนาด 150 ลบ.ม.จำนวน 2 บ่อ (รูปที่ 2.4) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่างๆ ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลระบบบำบัด ประจำตลอด 24 ชั่วโมง | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.4 บ่อรวบรวมน้ำเสียโครงการ (ขนาด 150 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ) (T001, T002) |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)** | - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำล้างทำความสะอาดและน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ และน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น (Blow Down) จากขั้นตอนการเคลือบสีบนสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะและส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตบริเวณขั้นตอนการเคลือบสีในสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะ (MCL 1) | - โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่างๆ และน้ำระบายทิ้งจากระบบ น้ำหล่อเย็น (Blow Down) จากขั้นตอนการเคลือบสี บนสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโลหะและส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - ควบคุมคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ดังนี้<br>▪ SS < 200 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ $Cr^{3+}$ < 0.75 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ $Cr^{6+}$ < 0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ Grease & Oil < 10 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ pH 5.5-9.0<br>▪ Fe (soluble) < 10 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ Zn < 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร<br>▪ Al < 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร | - บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - โครงการได้ทำการควบคุมคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัด ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ในช่วงเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) | - ไม่พบปัญหา | บทที่ 3 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | - นำน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นและน้ำล้างย้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - โครงการได้รวบรวมน้ำระบายทิ้ง จากระบบน้ำหล่อเย็นและน้ำล้างย้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้และน้ำฝนปนเปื้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - โครงการได้จัดให้มี gate (รูปที่ 2.5) บริเวณรางระบายน้ำ เพื่อกั้นน้ำในกรณีพบน้ำฝนมีการปนเปื้อน รวมถึงน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้ เพื่อไม่ให้น้ำดังกล่าวไหลออกนอกโครงการ แล้วทำการสูบน้ำกลับเข้าบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.5 ระบบระบายน้ำฝนผ่านรางระบายน้ำแบบเปิดออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ |

15

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)** | - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งประกอบไปด้วยระบบแยกไขมันและน้ำมันระบบ DAF บ่อ Reduction Tank บ่อปรับสภาพ ระบบทรายกรอง บ่อตกตะกอน ระบบเครื่องกรองอัด และเครื่องอบแห้งกากตะกอน | - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วยระบบแยกไขมันและน้ำมัน บ่อ Reduction Tank บ่อแยกคราบน้ำมัน บ่อปรับสภาพ บ่อตกตะกอน ระบบ DAF และระบบทรายกรอง ตามที่มาตรการกำหนด (รูปที่ 2.6) และมีเจ้าหน้าที่ดูแลประจำอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง | - ไม่พบปัญหา | <br>ระบบแยกไขมัน และน้ำมัน<br> <br>บ่อ Reduction Tank<br>รูปที่ 2.6 ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | | | | | <br>ระบบ DAF และบ่อตกตะกอน<br> <br>ระบบทรายกรอง<br>รูปที่ 2.6 ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (ต่อ) |

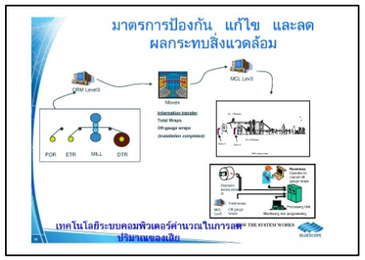
**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)** | - นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วแต่ยังมีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน กลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (T001) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002) ของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรับการบำบัดใหม่ | - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - หากทางโครงการพบว่าน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐาน โครงการจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (T001 หรือ T1A) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002 หรือ T1B) ของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อรับการบำบัดใหม่ (รูปที่ 2.7) ปัจจุบันยังไม่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.7 บ่อรับน้ำเสีย (T001 หรือ T1A) และบ่อรับน้ำเสียสำรอง (T002 หรือ T1B) |
| | - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 161 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ ไว้รองรับน้ำทิ้งหลังผ่านระบบน้ำเสีย เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งขนาด 161 ลบ.ม.จำนวน 2 บ่อ (รูปที่ 2.8) ตามมาตรการกำหนดเพื่อรับน้ำเสียหลังผ่าน การบำบัดก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.9) และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.8 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 161 ลบ.ม. (จำนวน 2 บ่อ)<br> <br>รูปที่ 2.9 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) |

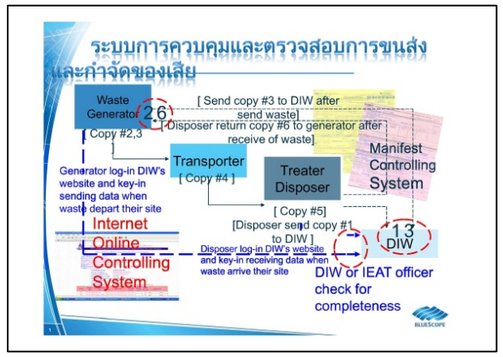
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 3. **คุณภาพน้ำ (ต่อ)** | - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (pH , TDS) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond) | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (pH และ TDS) (รูปที่ 2.10) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.10 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ |
| | - โครงการได้จัดเตรียมให้มีบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) 1 บ่อ ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ เพื่อเก็บพักและนำกลับไปรับการบำบัดใหม่ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้จัดเตรียมให้มีบ่อพักน้ำฉุกฉิน 1 บ่อ ขนาดประมาณ 1,830 ลูกบาศก์เมตร (รูปที่ 2.11) เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ เพื่อเก็บพักและนำกลับไปรับการบำบัดใหม่ | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.11 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน ขนาด 1,830 ลบ.ม. (จำนวน 1 บ่อ) |
| | - รวบรวมน้ำเสียจากสำนักงานส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วบริเวณบ่อตรวจสอบ (Monitor Pit) ก่อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ ต่อไป | - ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ | - โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) เพื่อบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ (รูปที่ 2.12) และได้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วบริเวณบ่อตรวจสอบ (Monitor Pit) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.12 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย** | - โครงการต้องเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัทฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต | - กระบวนการผลิตของโครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการ โดยทางโครงการได้ติดตั้งเทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ให้มีปริมาณน้อยที่สุด (ภาคผนวกที่ 11) | - ไม่พบปัญหา |   ภาคผนวกที่ 11 |
| | - โครงการต้องเก็บกักของเสียในถังขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดและป้ายปิดชื่อให้ชัดเจน เพื่อนำไปเก็บในอาคารเก็บกักของเสียเพื่อรอการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการเก็บกากของเสียในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และมีการติดสติกเกอร์ตามรายการประเภทของเสีย วันที่ และแผนกที่ทิ้งของเสีย (รูปที่ 2.13) และจัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บกากของเสีย เพื่อรอการนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ตามที่กฎหมายกำหนด คือกักเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน (รูปที่ 2.14) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.13 ถังเก็บกากของเสียขนาด 200 ลิตร รูปที่ 2.14 พื้นที่เก็บกากของเสียภายในโครงการ |

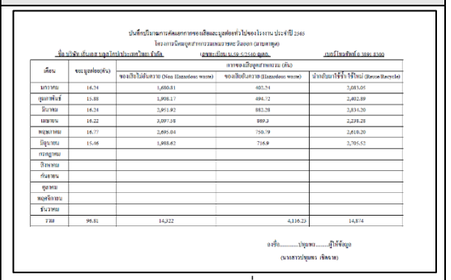
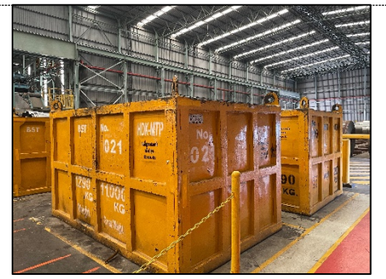
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียที่มีความเป็นพิษไปทำลายยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดกากของเสียจากทางราชการ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการ โดยแจ้งขออนุญาตนำกากอุตสาหกรรมออกนอกบริเวณโรงงาน (ภาคผนวกที่ 12) และส่งกำจัดยังบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ | - ไม่พบปัญหา | ภาคผนวกที่ 12 |
| | - การจัดการกากของเสียทางโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ฉบับปี พ.ศ. 2548 และปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดได้แก่ กฎหมายเรื่องวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547 และเรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ซึ่งเป็นฉบับที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน (ภาคผนวกที่ 13) | - ไม่พบปัญหา |   ภาคผนวกที่ 13 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **4. การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - รวบรวมขยะจากกิจกรรมของคนงานในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและจัดส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการรวบรวมขยะในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด (รูปที่ 2.15) และแยกประเภทของขยะเป็น 4 ประเภท คือ<br>1. สีเหลือง ขยะทั่วไป<br>2. สีเขียว ขยะรีไซเคิล<br>3. สีแดง ขยะอันตราย<br>4. สีเทา ขยะปนเปื้อนน้ำมัน<br>โดยขยะทั่วไปโครงการส่งกำจัดที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.15 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด |
| | - จัดให้มีระบบ Sludge dryer เพื่อในการอบแห้งกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย | - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - โครงการได้จัดให้มีระบบ Sludge dryer จำนวน 2 ชุด เพื่อในการอบแห้งกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (รูปที่ 2.16) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.16 ระบบ Sludge dryer |
| | - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนจะส่งไปกำจัดที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด (รูปที่ 2.15) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.15 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ (ภาคผนวกที่ 14) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 14 |
| | (1) **ของเสียจากกระบวนการผลิต**<br>1) **โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น**<br>- เศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการโดยเศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง (รูปที่ 2.17) ก่อนส่งไปยัง บริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.17 Uncoated Steel Scrap (โรงรีดเย็น) |
| | - กรดใช้แล้ว (Spent Acid) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการโดยกรดใช้แล้ว (Spent acid) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังที่อยู่ภายในอาคาร (รูปที่ 2.18) ก่อนติดต่อบริษัท เอเชี่ยนเคมิคัล จำกัด ซึ่งที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.18 อาคารเก็บถังกรดใช้แล้ว Spent acid |
| | 2) **โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิว**<br>- เศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบโลหะ (Uncoated Steel Scrap) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง (รูปที่ 2.19) | - ไม่พบปัญหา |  <br>รูปที่ 2.19 Coated Steel Scrap (โรงเคลือบโลหะ) |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบโลหะ (Zn/Al Metal Coated Steel Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบโลหะ (Zn/Al Metal Coated Steel Scrap) (รูปที่ 2.20) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.20 Coated Steel Scrap (โรงเคลือบผิว) |
| | - เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบสี (Paint Coated Scrap) โครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการเศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบสี (Paint Coated Scrap) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถังก่อนส่งไปยังบริษัท ฮิดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่ (รูปที่ 2.20) | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - เศษสังกะสี/อลูมิเนียม (Zinc / Aluminum Dross) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการเศษสังกะสี/อลูมิเนียม (Zinc/ Aluminum Dross) โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังบริษัท นัฐวุฒิ พาณิชย์ จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - เศษผ้าที่มีการปนเปื้อน โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการเศษผ้าที่มีการปนเปื้อน โดยจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (รูปที่ 2.13) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.13 ถังเก็บของเสียขนาด 200 ลิตร |

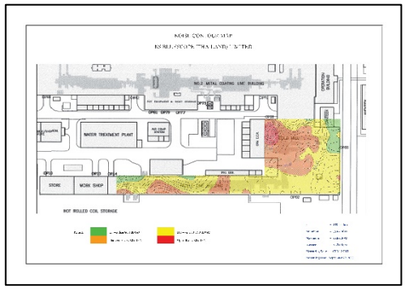
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - สี/ตัวทำละลาย โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการสี/ตัวทำละลาย โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - น้ำมัน/ไขมัน โครงการจะรวบรวมไว้ในถัง ก่อนส่งติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปทำเชื้อเพลิงผสม | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการน้ำมัน/ไขมัน โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (รูปที่ 2.13) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปทำเชื้อเพลิงผสม | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.13 ถังเก็บของเสียขนาด 200 ลิตร |
| | - กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการกากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) (รูปที่ 2.13) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.21 กระบะ รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย |
| | - คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการคราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (รูปที่ 2.13) ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ไม่พบปัญหา | - |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - Synthetic Rubber โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อหน่วยงานราชการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการ Synthetic Rubber โดยทางโครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ปิดผนึกก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ไม่พบปัญหา | |
| | - กากตะกอนจากการเจียร (Roll Grinding Sludge) โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการกากตะกอนจากการเจียร (Roll Grinding Sludge) โดยทางโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ไม่พบปัญหา | |
| | - กระดาษกรองปนเปื้อน (Coolant Contaminated Paper Filter) โครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Lugger) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการกระดาษกรองปนเปื้อน (Coolant Contaminated Paper Filter) โดยทางโครงการจะรวบรวมไว้ในกระบะ (Luger) ก่อนติดต่อให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (รูปที่ 2.22) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.22 บริเวณรวบรวมของเสีย |
| | (2) **ของเสียจากอาคารสำนักงาน**<br>- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน (รูปที่ 2.23) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท |
| | - ขยะทั่วไป ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำได้ เนื่องจากมีการปนเปื้อนอาหาร ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่รับผิดชอบในพื้นที่มารับไปกำจัดต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ทางโครงการได้จัดให้มีถังขยะสีเหลือง เพื่อรองรับขยะทั่วไป ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (รูปที่ 2.23) โดยวางไว้บริเวณอาคารต่างๆ และติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดทุกสัปดาห์ | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท |

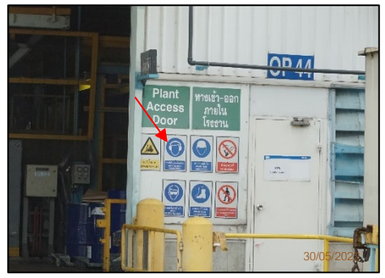
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 4. **การจัดการของเสีย (ต่อ)** | - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีถังขยะสีเขียว เพื่อรองรับขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น (รูปที่ 2.23) โดยวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง และติดต่อให้ผู้รับซื้อ บริษัท รวมเศษ จำกัด มารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท |
| | - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอจึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีถังขยะสีแดง (รูปที่ 2.23) เพื่อรองรับขยะอันตรายจากอาคารต่างๆ เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพสายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น และรวบรวม ก่อนติดต่อให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป (ภาคผนวกที่ 12) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.23 ถังขยะรวบรวมมูลฝอยแต่ละประเภท<br> <br>ภาคผนวกที่ 12 |
| 5. **ระดับเสียง** | - ตรวจวัดระดับเสียงรอบแหล่งกำเนิดเสียงที่ระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) เพื่อจัดทำเส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) รอบแหล่งกำเนิด เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะเข้าไปปฏิบัติงาน | - ภายในอาคารโรงงาน | - โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 dB(A) เป็นประจำทุก 3 เดือน และได้จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่โรงงานทั้งหมด ครั้งล่าสุด ในวันที่ 28-29 ก.ย. และ 19 ต.ค. 63 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 15) และมีแผนทบทวนอีกครั้งในปี 2566 พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและกำหนดนโยบายให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานทุกครั้ง | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 15 |

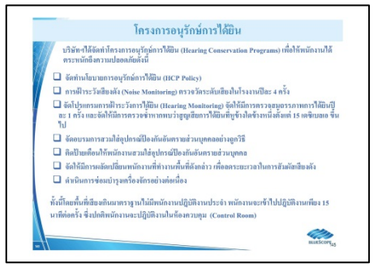
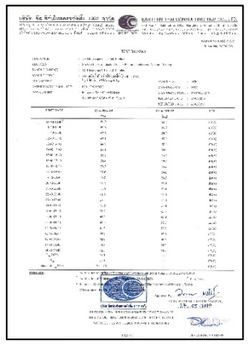
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 5. **ระดับเสียง (ต่อ)** | - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่คนงาน | - ภายในอาคารโรงงาน | - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู และปลั๊กอุดหู ที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังให้แก่พนักงาน (รูปที่ 2.24) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 5. **ระดับเสียง (ต่อ)** | - จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังกว่า 80 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมอุปกรณ์ลดเสียง | - พื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ในบริเวณที่มีระดับเสียงดังกว่า 80 dB(A) (รูปที่ 2.25) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (รูปที่ 2.24) | - ไม่พบปัญหา |   รูปที่ 2.25 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 5. **ระดับเสียง (ต่อ)** | - จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ | - พื้นที่โครงการที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) | - โครงการจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) (ภาคผนวกที่ 16) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวกที่ 16 |
| | - อบรมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่ได้รับจากการสัมผัสเสียงดัง เพื่อให้เกิดความร่วมมือ และปฏิบัติตามคำแนะนำหรือกฎระเบียบเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด | - พื้นที่โครงการ | - โครงการจัดอบรมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่ได้รับจากการสัมผัสเสียงดัง เพื่อให้เกิดความร่วมมือและปฏิบัติตามคำแนะนำหรือกฎระเบียบเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด (รูปที่ 2.26) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.26 การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย |
| | - กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ | - ริมรั้วโครงการ | - โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการ ผลการติดตามตรวจวัดพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวก ที่ 1) | - ไม่พบปัญหา |  ภาคผนวก ที่ 1 |

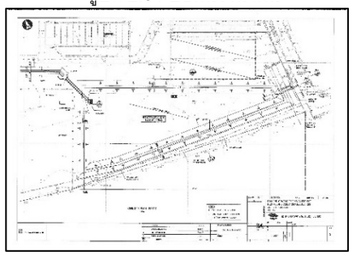
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 6. **การคมนาคม** | - กวดขันให้พนักงานขับรถ และปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ | - บริเวณภายในและ นอกพื้นที่โครงการ | - โครงการได้กำหนดกฎจราจรแบบเดินรถทางเดียว และติดตั้งป้ายจราจรภายใน พื้นที่โครงการ เช่น กำหนดความเร็วรถภายในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง (รูปที่ 2.27) สำหรับบริเวณที่มีคนพลุกพล่าน หรือบริเวณลานจอดรถ รวมถึงกำหนดแบบช่องทางการจราจรสำหรับการขับรถเข้าภายในพื้นที่โครงการ (ภาคผนวกที่ 17) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.27 ป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ ภาคผนวกที่ 17 |

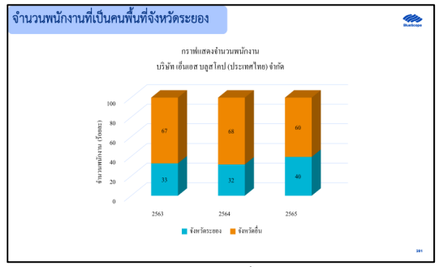
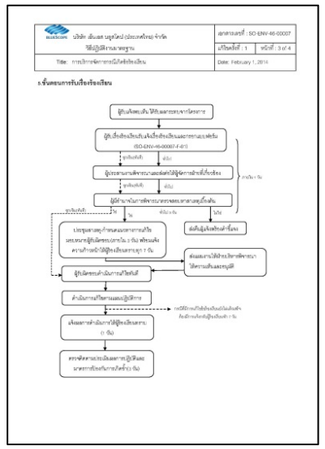
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 6. **การคมนาคม (ต่อ)** | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกโครงการ | - บริเวณทางเข้าออกโครงการ | - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.28) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.28 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกโครงการ |
| | - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่กำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร | - เส้นทางการจราจร | - โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่กำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร (รูปที่ 2.29) โดยกำหนดให้รถบรรทุกทุกคันต้องชั่งน้ำหนักให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย ก่อนออกนอกโครงการ | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.29 ระบบควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก |
| | - งดการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และของเสีย ในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07:00-08:00 น. และ 17:00-18:00 น.) บริเวณเส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน | - เส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน | - โครงการไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และของเสีย ในชั่วโมงเร่งด่วนบริเวณเส้นทางจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน | - ไม่พบปัญหา | - |

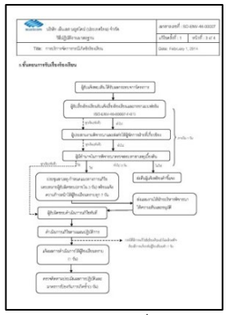
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม | - น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะถูกระบายลงสู่บ่อน้ำ (V-ditch) ขนาด 19,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ ต่อไป | - พื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดการน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะถูกระบายลงสู่บ่อน้ำ (V-ditch) ขนาด 19,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ ต่อไป (รูปที่ 2.30) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.30 บ่อน้ำ (V-ditch) |
| | - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดไม่น้อยกว่า 32,671 ลูกบาศก์เมตร เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถจัดการปริมาณน้ำฝนที่ต้องหน่วงระยะเวลา 3 ชั่วโมง ได้ทั้งหมด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนขนาดไม่น้อยกว่า 32,671 ลูกบาศก์เมตร เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถจัดการปริมาณน้ำฝนที่ต้องหน่วงระยะเวลา 3 ชั่วโมง ได้ทั้งหมดตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.31) ภาคผนวกที่ 41 | - ไม่พบปัญหา | <br> <br>รูปที่ 2.31 บ่อหน่วงน้ำฝน<br>  <br>ภาคผนวกที่ 41 |

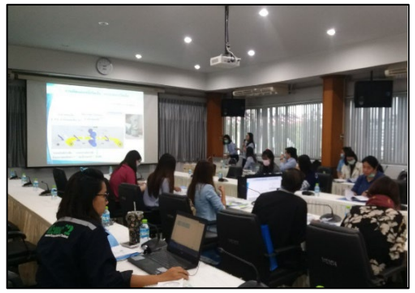
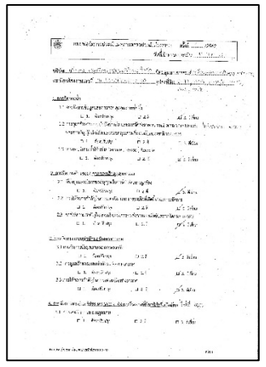
**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ** | - น้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากลานคอนกรีตสำหรับเก็บ ถังเปล่าปนเปื้อนในช่วงเวลา 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพัก (sump pit) ก่อนสูบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ<br>- | - ลานคอนกรีตสำหรับเก็บถังเปล่าปนเปื้อน | - โครงการมีการจัดการน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากลานคอนกรีตสำหรับเก็บถังเปล่าปนเปื้อนในช่วงเวลา 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพัก (Sump pit) (รูปที่ 2.32) ก่อนสูบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.32 บ่อพักน้ำ (Sump pit) |
| | - พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการให้มากที่สุด | - ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ | - ทางโครงการได้พิจารณาจ้างพนักงานที่อยู่ในจังหวัดระยอง (แรงงานท้องถิ่น) ที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 360 คน เป็นพนักงานที่อยู่ในเขตจังหวัดระยอง 144 คน คิดเป็นร้อยละ 40 ของพนักงานทั้งหมด (ภาคผนวกที่ 18) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 18 |
| | - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่1) | - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ | - โครงการได้มีการจัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ภาคผนวกที่ 19) เรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 19 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)** | - จัดให้มีกิจกรรมเพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลโรงงานเป็นประจำทุกปี เช่น เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรงหรือติดประกาศข้อมูลข่าวสารของโครงการเพื่อให้หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชนโดยรอบได้รับทราบข้อมูลอย่างต่อเนื่อง<br>- เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ<br>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจง/ประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็น<br>(1) แผนปฏิบัติสำหรับชุมชนที่เคยร้องเรียนโครงการ<br>1) วิธีการดำเนินงาน<br>- ชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่โครงการได้ดำเนินการผ่านมา<br>- รับฟังและสอบถามเกี่ยวกับผลที่เกิดขึ้นจากการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง ทุก 2 เดือน | - ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ | - บริษัทฯ ไม่เคยเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ที่มีผลกระทบต่อชุมชน หรือมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดทำแผ่นผับประชาสัมพันธ์โครงการ และเปิดโอกาสให้หน่วยงานภายนอก หรือประชาชนเข้าเยี่ยมโครงการได้ พร้อมทั้งได้จัดมุมสำหรับเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร (รูปที่ 2.33) (ภาคผนวกที่ 20) และได้จัดทำระเบียบปฏิบัติงาน เพื่อดำเนินการหากเกิดข้อร้องเรียนจากชุมชน นอกจากนี้ยังได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติตามมาตรฐาน (SOP) เรื่องการบริหารจัดการกรณีเกิดข้อร้องเรียน (SO-ENV-46-0007) (ภาคผนวกที่ 19) โดยได้กำหนดให้รองประธานฯ ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมร่วมกับแผนกที่เกี่ยวข้องดำเนินการวิเคราะห์สาเหตุและวิธีการดำเนินการแก้ไขป้องกันข้อร้องเรียนรวมถึงเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทางโครงการไม่ได้เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เนื่องจากการระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid 19) ระบาดเลยไม่ได้เข้าร่วมกับชุมชนโดยตรง ทั้งนี้ ทางโครงการมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทางช่องทาง Facebook | - ไม่พบปัญหา | <br> <br>รูปที่ 2.33 มุมสำหรับเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ<br> <br>ภาคผนวกที่ 20<br>  <br>ภาคผนวกที่ 19 |

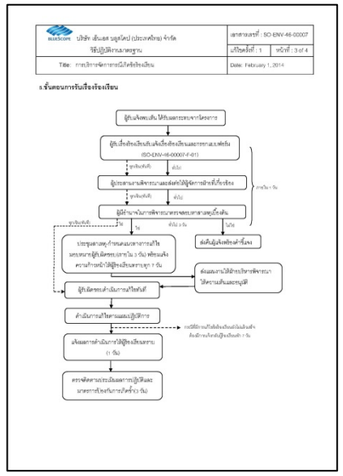
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 8. **สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)** | 2) พื้นที่ปฏิบัติการ<br>- ชุมชนที่ร้องเรียนโครงการ<br>3) ผู้รับผิดชอบ<br>- โครงการและฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม<br>4) ระยะเวลาดำเนินการ<br>- ตลอดช่วงดำเนินการ<br>(2) แผนปฏิบัติสำหรับชุมชนโดยรอบโครงการ<br>1) วิธีการดำเนินงาน<br><u>ทั่วไป</u><br>- ประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชน เช่น เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง หรือติดประกาศข้อมูลข่าวสารของโครงการแต่ละแห่ง ปีละ 1 ครั้ง | - ชุมชนข้างเคียงที่ตั้งโครงการ | - ทางโครงการมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานราชการได้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง (รูปที่ 2.34) (ภาคผนวกที่ 21) เช่น<br>1. ด้านสิ่งแวดล้อม<br>โครงการได้เปิดบ้านให้หน่วยงานราชการและชุมชนเข้าเยี่ยมชม และประเมินผลการปฏิบัติงานตามมาตรการ ทุก 6 เดือน ในปี 2563 พบว่า ดีเยี่ยมทุกหัวข้อ (ภาคผนวกที่ 21) ทั้งนี้ โดยในปี 2564 เกิดการระบาดของไวรัสโคโรน่าสายพันธ์ใหม่ 2019 ในวงกว้าง การนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เห็นสมควรให้เลื่อนการตรวจประเมินโรงงาน (ธงขาว-ดาวเขียว) ออกไปโดยมีกำหนดเข้าตรวจประเมินในระหว่างวันที่ 15 กุมภาพันธ์ ถึง 16 มีนาคม 2564 โดยการส่งข้อมูลทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของไวรัสโคโรน่าสายพันธ์ใหม่ 2019<br>- สนับสนุนกิจกรรมที่เอื้อประโยชน์ต่อสิ่งแวดล้อม<br>- กิจกรรมความปลอดภัยภายในโรงเรียน กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ร่วมกับหน่วยงานราชการและชุมชน<br>- กิจกรรมเครือข่ายสิ่งแวดล้อมเชิงรุกร่วมกับกลุ่มเพื่อนชุมชน<br>- ในปี 2564 ทางโครงการได้มีจัดส่งผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ให้กับทางนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยไม่มีการนำเสนอต่อคณะกรรมการในที่ประชุม | - ไม่พบปัญหา | <br>  <br>รูปที่ 2.34 การนำเสนอผลการดำเนินงานของโครงการต่อหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ประจำปี 2563<br>  <br>ภาคผนวกที่ 21 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 8. **สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)** | <u>ทั่วไป (ต่อ)</u><br>- มีส่วนร่วมในกิจกรรมของท้องถิ่นโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อม | | 2. กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัท<br>- โครงการร่วม Donated care bag of covid situation to community by MTN team<br>- Donated survival box to community at Rayong and BKK<br>3. ด้านการศึกษา<br>- Scholarship to 7 school on Thailand<br>4. ด้านวัฒนธรรม<br>- ทอดกฐิน<br>- ผ้าป่า<br>- งานประจำปี ในชุมชนต่างๆ<br>5. ด้านสนับสนุนและบริจาคสำหรับกิจกรรมต่างๆ<br>- Scholarship to 7 school on Thailand<br>ทั้งนี้ โครงการจะสนับสนุนส่งเสริมเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนหากมีโอกาสที่เหมาะสม | | <br> <br>ภาคผนวกที่ 21 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 8. **สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)** | <u>เมื่อมีข้อร้องเรียน</u><br>- ฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมรับฟังปัญหาและข้อร้องเรียนของผู้ร้องทุกข์โดยตรง และกรอกรายละเอียดคำร้องทุกข์ลงในแบบฟอร์มคำร้องทุกข์<br>- ตรวจสอบข้อเท็จจริงและสาเหตุของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นโดยให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องทุกข์ ดังกล่าว (ดำเนินการภายใน 1-2 วัน)<br>- ให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนนั้นดำเนินการแก้ไขเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น (ดำเนินการภายใน 2-3 วัน)<br>- ฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมแจ้งผู้ร้องทุกข์ขณะที่องค์กรกำลังดำเนินการแก้ไข ตามคำร้องทุกข์นั้น<br>- เมื่อแก้ไขปัญหาตามคำร้องทุกข์นั้นเสร็จสิ้นแล้ว ให้ดำเนินการแก้ไข ตามแจ้งแก่ผู้ร้องทุกข์ถึงผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น<br><u>การติดตามตรวจสอบ</u><br>- ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ได้กำหนดไว้<br>- แจ้งผลการติดตามตรวจสอบแก่ผู้ร้องเรียนให้ทราบตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในการแก้ไขปัญหา<br>- สรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ร้องเรียนทราบ<br>2) พื้นที่ปฏิบัติการ<br>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร<br>3) ผู้รับผิดชอบ<br>- โครงการและฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม<br>4) ระยะเวลาดำเนินการ<br>- ตลอดช่วงดำเนินการ | | - หากโครงการ พบว่า มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น ทางโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ พร้อมทั้ง ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และแจ้งผลการติดตามตรวจสอบ และสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ร้องเรียนทราบตามที่มาตรการกำหนดไว้<br>- บริษัท ฯ ได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติมาตรฐาน (SOP) เรื่องการบริหารจัดการกรณีเกิดข้อร้องเรียน (SO-ENV-46-0007) (ภาคผนวกที่ 19) โดยได้กำหนดให้รองประธานฯ ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมร่วมกับแผนกที่เกี่ยวข้องดำเนินการวิเคราะห์สาเหตุและวิธีการดำเนินการแก้ไขป้องกันข้อร้องเรียน รวมถึงเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 19 |

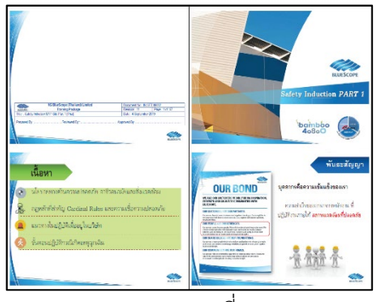
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9. **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**<br>9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** | - จัดสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้กิจกรรม 5ส. เพื่อให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - ส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานพนักงานไม่ให้ได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกายจิตใจ และสุขภาพอนามัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของพนักงานโดยจัดให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ โดยจัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และเพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพอนามัย โครงการจัดให้มีสถานที่ออกกำลังกายภายหลังเลิกงานในพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.35) (ภาคผนวกที่ 22) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.35 ฟิตเนสประจำโครงการ<br> <br>ภาคผนวกที่ 22 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**<br>**9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** | - จัดให้มีการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันและดูแลสุขภาพ และความปลอดภัยของพนักงานรวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานด้วย ทั้งนี้ทางบริษัทฯ มีการบริหารจัดการดังนี้ (ภาคผนวกที่ 23)<br>1. การบริหารจัดการด้านวิศวกรรม เช่น<br>- จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control room) เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัส และป้องกันการสัมผัสโดยตรงต่อปัจจัยเสี่ยงต่างๆ<br>- จัดให้มีการปิดกั้นเครื่องจักร เช่น มีฝาครอบสารเคมี เพื่อป้องกันสารระเหย หรือการกระเด็นของสารเคมี<br>- การกำหนดพื้นที่อันตราย เช่น การทำการ์ดและระบบความปลอดภัย<br>2. การควบคุมด้านการบริหารจัดการ เช่น<br>- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายและโรคจากการทำงาน รวมถึงความรู้เรื่องการช่วยเหลือเบื้องต้น หรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น<br>- จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงาน เพื่อลดการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงกับพนักงาน<br>- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคน<br>- มีการรณรงค์นโยบายและข้อกำหนดที่ชัดเจนให้พนักงานในเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยเน้นย้ำเรื่องการสวมใส่อย่างถูกต้องเหมาะสมและตลอดเวลา | - ไม่พบปัญหา | <br> <br>ภาคผนวกที่ 23 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)** | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานทางด้านความปลอดภัย เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ต้องขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานทางด้านความปลอดภัย เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด (ภาคผนวกที่ 8) | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 8 |
| | - จัดให้มีการแจ้งให้พนักงานทราบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และคู่มือการปฏิบัติงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีการแจ้งให้พนักงานทราบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยจัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานด้านต่างๆ เช่น ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 24) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 24 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)** | - จัดฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งก่อนเริ่มงาน / เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องอุปกรณ์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งก่อนเริ่มงาน /เปลี่ยนงาน (ภาคผนวกที่ 25) เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ (รูปที่ 2.26) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.26 ภาพการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย<br> <br>ภาคผนวกที่ 25 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)** | - ต้องติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการติดสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (รูปที่ 2.36) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.36 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตราย |

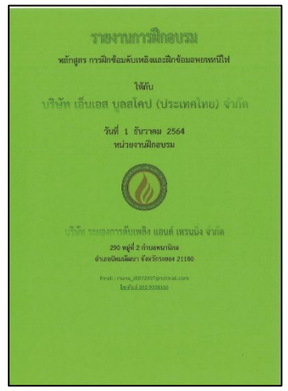
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.1 **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)** | - พนักงานและหัวหน้างานให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขอนามัย ต้องดำเนินการป้องกันหากไม่สามารถทำได้ต้องแจ้งให้โครงการทราบทันที | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้กำหนดให้หัวหน้างานและพนักงานตรวจสอบสภาพการทำงานให้มีความปลอดภัยอยู่เสมอ หากพบว่ามีสภาพที่ไม่ปลอดภัยซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขอนามัย ให้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องนั้น พร้อมทั้งดำเนินการป้องกันหากไม่สามารถทำได้หัวหน้างาน หรือพนักงานจะแจ้งให้โครงการทราบทันที | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - จัดให้มีและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้พนักงานได้สวมใส่อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.37) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.37 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | | รูปที่ 2.37 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ) |
| | - จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 23) | - ไม่พบปัญหา | ภาคผนวกที่ 23 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย** | - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยครอบคลุมถึง<br>▪ วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี<br>▪ ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง<br>▪ การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน<br>▪ การจัดการและอบรมเกี่ยวกับการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดตั้งแผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 26) โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จำนวน 1 ท่าน และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ท่าน (ภาคผนวกที่ 8) โดยครอบคลุมถึง<br>• วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี<br>• ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง<br>• การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน<br>• การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง<br>นอกจากนี้ทางโครงการได้จัดให้มีนโยบายด้านความปลอดภัย และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ดำเนินการล่าสุดในวันที่ 1 ธ.ค. 64 (ภาคผนวกที่ 27) ทั้งนี้ใช้อ้างอิงตามการจัดการความปลอดภัยตาม 14 Standards ซึ่งเป็นข้อกำหนดในเครือเอ็นเอส บลูสโคป สำหรับปี 2565 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 26<br> <br>ภาคผนวกที่ 8<br>  <br>ภาคผนวกที่ 27 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดทำระบบจัดการสารเคมี GHS (Globally Harmonised System for Classification and Labeling of Chemicals) เพื่อใช้ในการจัดการฐานข้อมูลสารเคมีแบบอิเล็กทรอนิกส์ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดทำระบบจัดการสารเคมี GHS ( Globally Harmonised System for Classification and labeling of Chemicals) (ภาคผนวกที่ 28) เพื่อใช้ในการจัดการฐานข้อมูลสารเคมีแบบอิเล็กทรอนิกส์ | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 28 |
| | - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมีโดยติดตั้งระบบ GSH (ภาคผนวกที่ 28) เพื่อให้เป็นฐานข้อมูลในการบริหารจัดการสารเคมีตามประเภทและแผนกต่างๆ ให้ถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา | | |
| | - การเก็บกักสารเคมีที่ใช้ในโครงการ<br>▪ จัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่กักเก็บสารเคมีแต่ละชนิด<br>▪ จัดแบ่งพื้นที่กักเก็บสารเคมี โดยแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน และมีสภาพพื้นที่ที่เหมาะสมต่อการจัดเก็บสารเคมี เช่น อากาศหมุนเวียน มีหลังคาปกคลุม ความร้อน เป็นต้น<br>▪ จัดให้มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการเก็บกักสารเคมีที่ใช้ในโครงการโดยมีการจัดการดังนี้<br>▪ โครงการจัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บกักสารเคมีแต่ละชนิด โดยคันคอนกรีตรอบพื้นที่สามารถรองรับสารเคมีได้มากกว่า 100% พร้อมทั้งมีการแยกประเภทของสารเคมีตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.38)<br>▪ โครงการจัดมีการแบ่งพื้นที่กักเก็บสารเคมีโดยแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ออกจากกัน และมีสภาพพื้นที่ที่เหมาะสมต่อการจัดเก็บสารเคมี เช่น อากาศหมุนเวียน มีหลังคาปกคลุม (รูปที่ 2.38)<br>▪ ทางโครงการจัดให้มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า (รูปที่ 2.39) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.38 อาคารเก็บสารเคมีทุกชนิด<br> <br>รูปที่ 2.39 ระบบดับเพลิงอัตโนมัติบริเวณห้องควบคุมไฟฟ้า |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund wall บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด (รูปที่ 2.40) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.40 Bund wall |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีการติดตั้ง Eye Wash และ Shower รวมทั้งระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - มีการติดตั้ง Eye Wash และ Shower ไว้ในบริเวณที่จำเป็น (รูปที่ 2.41) พร้อมทั้งจัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัยตามมาตรฐานกำหนด เรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.41 Eye Wash และ Shower |

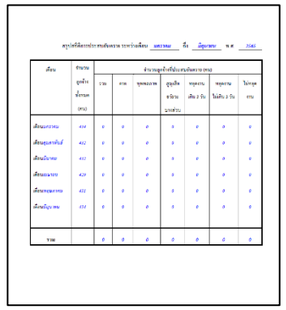
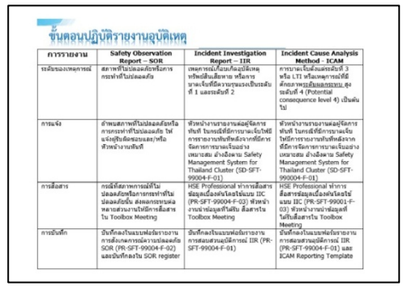
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรมและประเมินผล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา (รูปที่ 2.42) เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยมีแผนอบรมสัปดาห์ละ 1 วันทุกวันอังคาร ทั้งนี้หากผู้รับเหมาไม่ได้รับการอบรมจะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการได้ (ภาคผนวกที่ 29) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.42 การอบรมผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย<br> <br><br>ภาคผนวกที่ 29 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่คนงาน ได้แก่ ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู รองเท้า แว่นตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐมพยาบาล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.43) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.43 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล |
| | - จัดให้มีระเบียบปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีรั่วไหล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการจัดทำระเบียบการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีรั่วไหล (SO-SFT-99007) เรียบร้อยแล้ว และกำหนดให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 30) | - ไม่พบปัญหา | ภาคผนวกที่ 30 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ทางโครงการมีระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งจะมีการหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง รวมทั้งมีแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ โดยกำหนดให้เจ้าหน้าความปลอดภัยระดับวิชาชีพมีหน้าที่รับผิดชอบในการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ทั้งนี้จากบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานภายในโรงงานพบว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2539 จนถึงปัจจุบันโครงการไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานรวม (ภาคผนวกที่ 31) และแสดงในป้ายสถิติความปลอดภัยที่ตั้งอยู่บริเวณภายในโครงการ (รูปที่ 2.44) | - ไม่พบปัญหา |   ภาคผนวกที่ 31 รูปที่ 2.44 ป้ายสถิติอุบัติเหตุ |

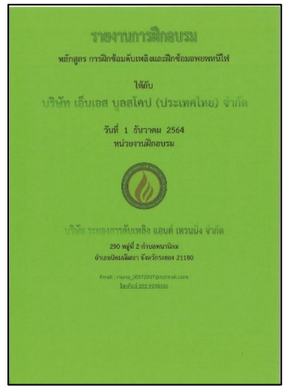
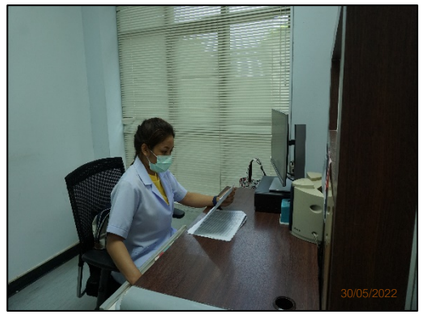
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและรถพยาบาลฉุกเฉินเพื่อใช้งานในกรณีที่อาจเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน เพื่อใช้งานในกรณีที่อาจเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินประจำไว้ตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.45) | - ไม่พบปัญหา | <br> <br> <br>รูปที่ 2.45 ชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน |

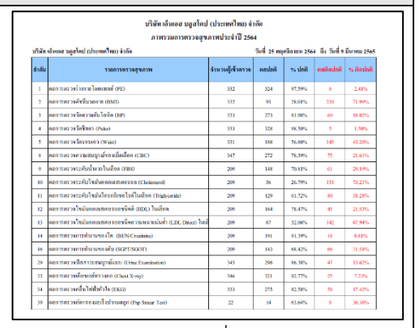
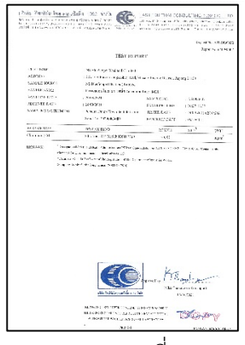
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ) | | | | | <br> <br>รูปที่ 2.45 ชุดปฐมพยาบาล เตียงปฐมพยาบาล และรถพยาบาลฉุกเฉิน (ต่อ) |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.2. **การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี 2564 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ในวันที่ 1 ธ.ค. 64 (ภาคผนวกที่ 27) สำหรับปี 2565 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการฝึกซ้อมในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 27 |
| | - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและการบริหารความเปลี่ยนแปลงในกรณีที่มีความเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและการบริหารความเปลี่ยนแปลง โดยได้กำหนดระเบียบการปฏิบัติงานตามความเปลี่ยนแปลงที่เกี่ยวข้อง และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 32) | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 32 |
| | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการให้การรักษาพยาบาลอยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ให้คำปรึกษาสัปดาห์ละ 3 ครั้ง รวมทั้งมีการติดต่อกับสถานพยาบาลในท้องถิ่น ซึ่งอยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการด้วย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพประจำอยู่ที่ห้องปฐมพยาบาล ตลอด 24 ชั่วโมง (รูปที่ 2.46) และมีแพทย์ อาชีวอนามัยประจำโรงงาน ทุกอังคาร พฤหัสบดี และศุกร์ รวมทั้งได้มีการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ในการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน | - ไม่พบปัญหา |  <br>รูปที่ 2.46 พยาบาลวิชาชีพ |

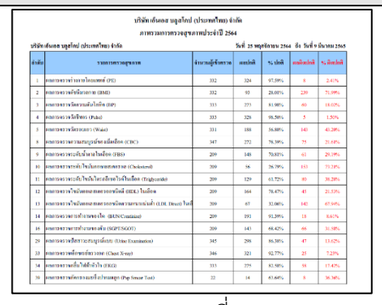
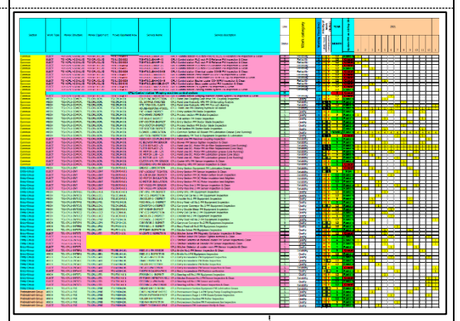
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.2. การบริหารจัดการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (ต่อ)** | - ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำทุกปีเพื่อเฝ้าระวังโรค โดยในปี 2564 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 24 พฤศจิกายน ถึง 31 ธันวาคม 2564 และตรวจสุขภาพที่ทางโครงการในวันที่ 7, 9, 11 และ 13 มกราคม 2565 (ภาคผนวกที่ 33) สำหรับปี 2565 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 33 |
| | - บันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพร่างกายและบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปีเพื่อเฝ้าระวังโรค โดยในปี 2564 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 24 พฤศจิกายน ถึง 31 ธันวาคม 2564 และตรวจสุขภาพที่ทางโครงการในวันที่ 7, 9, 11 และ 13 มกราคม 2565 (ภาคผนวกที่ 33) สำหรับปี 2565 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - กำหนดให้มีการตรวจวัดไอกรดและไอโลหะหนัก ได้แก่ HCL, Al, Zn และ Cr ทุก 3 เดือน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ทางโครงการได้มีการตรวจวัดไอกรดและไอโลหะหนักเรียบร้อยแล้วทุก 3 เดือน (บทที่ 3) (ภาคผนวกที่ 1) ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกรายการ | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 1 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.3 **การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง** | (1) **ความร้อน**<br>- บริหารจัดการเวลาในการทำงาน ให้พนักงานมีระยะเวลาที่สัมผัสกับความร้อนสูงน้อยที่สุด และจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ให้พนักงานสามารถพักผ่อนหลังจากทำงานในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการบริหารจัดการเวลาในการทำงาน ให้พนักงานมีระยะเวลาที่สัมผัสกับความร้อนสูงน้อยที่สุดและจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) (รูปที่ 2.47) ให้พนักงานสามารถพักผ่อนหลังจากทำงานในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room) |
| | - บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน โครงการจะจัดให้มีการระบายอากาศเฉพาะจุด โดยใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปฏิบัติตามมาตรการโดยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน โครงการจะจัดให้มีการระบายอากาศเฉพาะจุด โดยมีการติดตั้งพัดลม ตามจุดต่างๆ เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - จัดให้มีน้ำดื่มในบริเวณใกล้เคียงจุดทำงานที่พนักงานสามารถเข้าถึงได้ง่าย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มในบริเวณใกล้เคียงจุดทำงาน ที่พนักงานสามารถเข้าถึงได้ง่าย (รูปที่ 2.48) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.48 จุดพักดื่มน้ำ |
| | - จัดให้มีน้ำดื่มผสมเกลือแร่ให้พนักงาน เพื่อลดโอกาสการเกิดโรคจากความร้อน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มผสมเกลือแร่ให้พนักงาน และสำรองเกลือแร่สำหรับผสมน้ำไว้ที่ห้องพยาบาล ทั้งนี้พนักงานสามารถเบิกใช้ได้ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อลดโอกาสการเกิดโรคจากความร้อน (รูปที่ 2.49) | - ไม่พบปัญหา | <br><br>รูปที่ 2.49 จุดจัดเก็บเกลือแร่สำหรับพนักงาน |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.3 **การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)** | **(2) เสียงดัง**<br>- กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี (ภาคผนวกที่ 33) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) (ภาคผนวกที่ 16) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 33<br> <br>ภาคผนวกที่ 16 |
| | - หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุและแนวทางป้องกัน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ในปี 2565 พบว่า ผลการได้ยินพนักงานส่วนใหญ่ปกติ ทั้งนี้ หากพบพนักงานที่มีผลผิดปกติทางโครงการทำการตรวจสอบพร้อมทั้งหาสาเหตุและแนวทางป้องกันต่อไป เรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการบำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษา ให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ภาคผนวกที่ 9) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 9 |

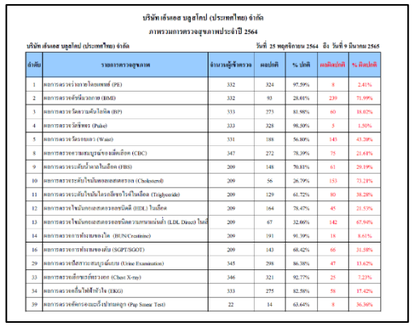
**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.3 **การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)** | - ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงต่อการได้ยิน ให้ปฏิบัติได้เพียง 15 นาทีต่อครั้ง ซึ่งปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room) (รูปที่ 2.47) และทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room) |
| | - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานให้สลับกันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง (รูปที่ 2.26) เป็นประจำทุกปีตามแผนการฝึกอบรม | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.26 การอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.3 การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)** | - จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) เพื่อเป็นที่พักสำหรับพนักงานที่สัมผัสเสียงดัง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดห้องควบคุม (Control Room) เพื่อเป็นที่พักสำหรับพนักงานที่สัมผัสเสียงดัง (รูปที่ 2.47) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.47 ห้องควบคุม (Control Room) |
| | - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.50) และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความเสียงเสียงดัง | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.50 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง |
| | - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ คือ ที่อุดหู (Ear plugs) ครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 เดซิเบลเอ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล คือ ที่อุดหู (Ear plugs) ครอบหู (Ear muff) ไว้อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน (รูปที่ 2.24) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.3 การบริหารจัดการอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียง (ต่อ)** | - ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี โดยตรวจควบคู่กับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยในปี 2564 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ในวันที่ 24 พฤศจิกายน ถึง 31 ธันวาคม 2564 และตรวจสุขภาพที่ทางโครงการ ในวันที่ 7, 9, 11 และ 13 มกราคม 2565 (ภาคผนวกที่ 33) สำหรับปี 2565 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป | - ไม่พบปัญหา |  <br>บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด<br>สรุปการตรวจสุขภาพประจำปี 2564<br>บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 25 พฤศจิกายน 2564 ถึง วันที่ 9 มีนาคม 2565<br>ภาคผนวกที่ 33 |
| | - กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการโดยการกำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ เพื่อให้พนักงานสัมผัสเสียงดังให้น้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดให้มีที่ครอบอุดหูสวมใส่ขณะทำงานทุกครั้ง (รูปที่ 2.24) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู/ที่อุดหู |

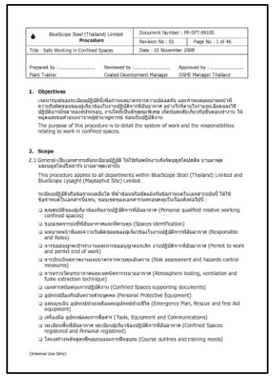
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.4 **การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์** | - โครงการมีการเฝ้าระวังและควบคุมอุบัติเหตุ โดยมีการควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ควบคุมโดยใช้ระบบ และควบคุมที่ตัวบุคคล ดังนี้<br><br>(1) การควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร<br>▪ การออกแบบ/ควบคุมทางวิศวกรรม<br>▪ การติดตั้งระบบตรวจจับ อุปกรณ์ อัตโนมัติ เพื่อควบคุมทางด้านความปลอดภัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการในการเฝ้าระวังและควบคุมอุบัติเหตุโดยมีการควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร ควบคุมโดยใช้ระบบ และควบคุมที่ตัวบุคคล ดังนี้<br>(1) การควบคุมที่โรงงาน/เครื่องจักร<br>▪ การออกแบบ/ควบคุมทางวิศวกรรม<br>▪ การติดตั้งระบบตรวจจับ อุปกรณ์อัตโนมัติ เพื่อควบคุมทางด้านความปลอดภัยต้องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) ตรวจจับควัน (Smoke Detector) (รูปที่ 2.51) | - ไม่พบปัญหา | <br>Smoke Detector<br> <br>Heat Detector<br>รูปที่ 2.51 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน / ตรวจจับควัน |

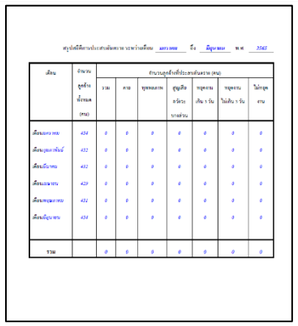
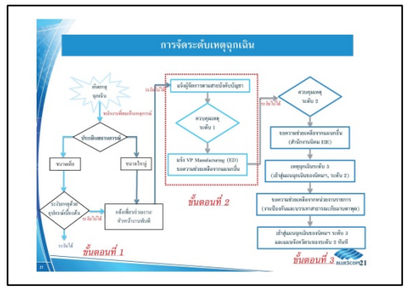
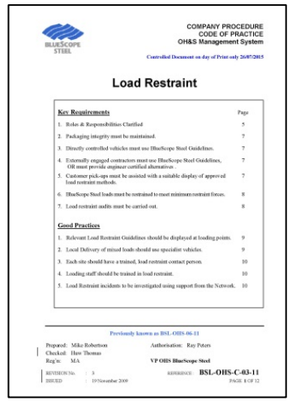
**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.4 การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ) | ▪ การติดตั้งรั้วกั้น เพื่อป้องกันการถูกหนีบบริเวณเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้<br>▪ การทาสี/ตีเส้น กำหนดทางเดินปลอดภัยและกำหนดพื้นที่อันตราย | - ภายในพื้นที่โครงการ | ▪ การติดตั้งรั้วกั้น เพื่อป้องกันการถูกหนีบบริเวณเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้ (รูปที่ 2.52)<br>▪ การทาสี/ตีเส้น กำหนดทางเดินปลอดภัยและกำหนดพื้นที่อันตราย (รูปที่ 2.52) | | <br> <br> <br> <br>รูปที่ 2.52 การตีเส้นกำหนดทางเดิน/การติดตั้งรั้วกั้น |

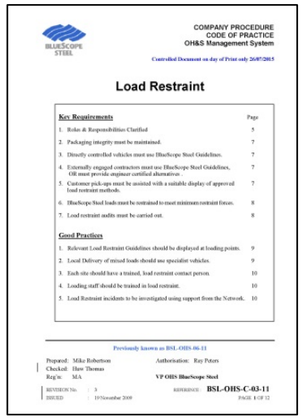
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.4 การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ)** | (2) ควบคุมโดยการใช้ระบบ<br>* โครงการได้มีการจัดทำนโยบายด้านด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และมีการนำนโยบายไปใช้อย่างชัดเจน<br>* มีระเบียบปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ<br>* มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ<br>(3) ควบคุมที่ที่ตัวบุคล<br>* จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานใหม่ รวมถึงการจัดอบรมหลักสูตรอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย | - ภายในพื้นที่โครงการ | (2) ควบคุมโดยการใช้ระบบ<br>▪ โครงการได้มีการจัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และมีการนำนโยบายไปใช้ อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 26)<br>▪ มีระเบียบปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 24)<br>▪ มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ<br>(3) ควบคุมที่ที่ตัวบุคล<br>▪ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานใหม่ รวมถึงการจัดอบรมหลักสูตรอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 25) | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 26<br> <br>ภาคผนวกที่ 24<br>  <br>ภาคผนวกที่ 25 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.4 **การบริหารจัดการอุบัติเหตุและอุปกรณ์ (ต่อ)** | * จัดให้มีการตรวจสุขภาพก่อนการเริ่มงาน เพื่อตรวจคัดกรองและบริหารจัดการสุขภาพ เพื่อให้มีความพร้อมในการปฏิบัติงาน<br><br>* หากเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ โครงการจะทำการสอบสวนเพื่อค้นหาสาเหตุที่แท้จริงและกำหนดเป็นแนวทางป้องกัน ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ | - ภายในพื้นที่โครงการ | ▪ ระเบียบของโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพก่อนการเริ่มงาน เพื่อตรวจคัดกรองและบริหารจัดการสุขภาพ เพื่อให้มีความพร้อมในการปฏิบัติงาน<br>▪ หากเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ โครงการจะทำการสอบสวน เพื่อค้นหาสาเหตุที่แท้จริงและกำหนดเป็นแนวทางป้องกัน ทั้งนี้ เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ (ภาคผนวกที่ 31) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 31 |
| 9.5 **แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน** | - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด และป้องกันอันตรายความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด โดยแบ่งแผนฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ แสดงดังรูปที่ 2 | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด และป้องกันอันตรายความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด (ภาคผนวกที่ 34) | - ไม่พบปัญหา |  <br><br>ภาคผนวกที่ 34 |
| 9.6 **บริหารจัดการความปลอดภัยเกี่ยวกับการ ขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์** | - จัดให้มีการควบคุมทางด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ ดังนี้<br>(ก) บทบาทหน้าที่<br>* ทางโครงการมีการกำหนดบทบาทหน้าที่ในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า<br>* มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามให้การรัดตรึงสินค้าและการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด<br>* กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรืออุบัติการณ์มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการสอบสวนอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ เพื่อให้มั่นใจว่ามีการแก้ไขและป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ<br>* เมื่อพบสภาพไม่ปลอดภัยฯ ต้องมีการหยุด และรายงานโดยทันที | - เส้นทางการขนส่ง | - โครงการมีการควบคุมทางด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบดังนี้<br>▪ ได้จัดให้มีระเบียบปฏิบัติที่กำหนดบทบาทหน้าที่ และขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด (BSL-OHS-C-03-11) (ภาคผนวกที่ 35) | - ไม่พบปัญหา |  <br>COMPANY PROCEDURE<br>CODE OF PRACTICE<br>OH&S Management System<br>Load Restraint<br>ภาคผนวกที่ 35 |

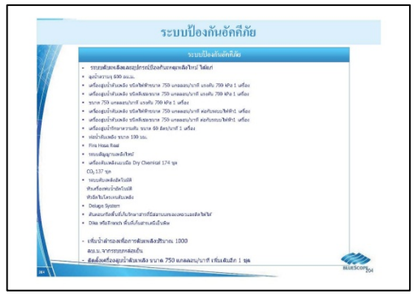
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.6 บริหารจัดการความปลอดภัยเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ (ต่อ) | (ข) การรัดตรึงผลิตภัณฑ์ : ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดโดยรวมถึงอุปกรณ์สำหรับห่อผลิตภัณฑ์ต้องอยู่ในมาตรฐานและปลอดภัย<br>(ค) การควบคุมยานพาหนะ : ต้องมั่นใจว่ารถขนส่งที่ปฏิบัติงานโดยตรงกับทางโครงการถูกควบคุม<br>(ง) การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมาภายนอก : รับเหมาที่ขนส่งสินค้าต้องมีส่วนร่วม และปฏิบัติตามข้อกำหนด การรัดตรึงสินค้าหรือผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด<br>(จ) การขนส่งสินค้าโดยผู้รับเหมา : ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ เกี่ยวกับการรัดตรึงสินค้า<br>(ฉ) การออกแบบการรัดตรึง : การรัดตรึงสินค้าต้องเป็นไปตามข้อกำหนดขั้นต่ำ<br>(ช) การติดตามเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ : จัดให้มีการตรวจติดตามความปลอดภัยตาม Load Dispatched โดยแผนการตรวจสอบติดตามต้องมีชัดเจน และต้องมีการ Audit Feedback Loop ที่ชัดเจน | | | |  <br>COMPANY PROCEDURE<br>CODE OF PRACTICE<br>OH&S Management System<br>Controlled Document on day of Print only 26/07/2015<br>Load Restraint<br>Key Requirements — Page<br>1. Roles & Responsibilities Clarified — 5<br>2. Packaging integrity must be maintained. — 7<br>3. Directly controlled vehicles must use BlueScope Steel Guidelines. — 7<br>4. Externally engaged contractors must use BlueScope Steel Guidelines, OR must provide engineer certified alternatives - — 7<br>5. Customer pick-ups must be assisted with a suitable display of approved load restraint methods. — 7<br>6. BlueScope Steel loads must be restrained to meet minimum restraint forces. — 8<br>7. Load restraint audits must be carried out. — 8<br>Good Practices<br>1. Relevant Load Restraint Guidelines should be displayed at loading points. — 9<br>2. Local Delivery of mixed loads should use specialist vehicles. — 9<br>3. Each site should have a trained, load restraint contact person. — 10<br>4. Loading staff should be trained in load restraint. — 10<br>5. Load Restraint incidents to be investigated using support from the Network. — 10<br>Previously known as BSL-OHS-06-11<br>Prepared: Mike Robertson — Authorisation: Ray Peters<br>Checked: Huw Thomas<br>Reg'n: MA — VP OHS BlueScope Steel<br>REVISION No. 3 — REFERENCE BSL-OHS-C-03-11<br>ISSUED 19 November 2009 — PAGE 1 OF 32<br>ภาคผนวกที่ 35 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.7 **ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย** | - ติดตั้งระบบตรวจจับความร้อนและควัน (Heat & Smoke Detector) โดยบริเวณที่มีฝุ่นละอองมากจะติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อนแทน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการติดตั้งระบบตรวจจับความร้อนและระบบตรวจจับควันในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุเพลิงไหม้ (รูปที่ 2.51) | - ไม่พบปัญหา | <br>Smoke Detector<br> <br>Heat Detector<br>รูปที่ 2.51 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน / ตรวจจับควัน |
| | - จัดให้มีระบบ Water Sprinkler ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อได้รับสัญญาณจากเครื่องตรวจจับความร้อน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการได้จัดให้มีระบบ Water Sprinkler (รูปที่ 2.53) ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อได้รับสัญญาณจากเครื่องตรวจจับความร้อน เพื่อตอบโต้เหตุฉุกเฉิน | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.53 ระบบ Water Sprinkler |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.7 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)** | - จัดให้มีระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่<br>• ถังน้ำดับเพลิงความจุ 1,740 ลูกบาศก์เมตร<br>• เครื่องสูบน้ำดับเพลิง<br>1. ชนิดไฟฟ้าขนาด 750 แกลลอน/นาที แรงดัน 700 kPa จำนวน 1 เครื่อง<br>2. ชนิดดีเซล (Diesel) ขนาด 750 แกลลอน/นาที แรงดัน 700 kPa จำนวน 1 เครื่อง<br>3. ชนิดไฟฟ้า (Motor) 750 แกลลอน/นาที ต่อตรงกับระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง กรณีไฟฟ้าดับ จำนวน 1 เครื่อง<br>4. ชนิดดีเซล (Diesel) ขนาด 750 แกลลอน/นาที ต่อตรงกับระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง กรณีไฟฟ้าดับ 700 KPa จำนวน 1 เครื่อง<br>5. ชนิดไฟฟ้า ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง<br>6. ชนิดดีเซล ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง<br>• เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาความดัน ขนาด 60 ลิตร/นาที จำนวน 1 เครื่อง<br>• เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาความดัน ขนาด 15 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง<br>• ท่อน้ำดับเพลิง ขนาด 100 มิลลิเมตร อัตราการไหลของน้ำ 755 แกลลอน/นาที จ่ายน้ำดับเพลิงให้กับหัวฉีดน้ำดับเพลิง (ภายนอกอาคาร) ขนาด 65 มิลลิเมตร และ Fire Hose Reel (ภายในอาคาร)<br>• ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้<br>• เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ<br>a. Dry Chemical จำนวน 237 ชุด<br>b. $CO_2$ จำนวน 250 ชุด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการในปัจจุบันได้มีการติดตั้งระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้และระบบน้ำสำรอง เพื่อการดับเพลิงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.54) (ภาคผนวกที่ 36) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 36<br> <br>สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้<br> <br>ถังดับเพลิงเคมี<br>รูปที่ 2.54 ระบบดับเพลิง |

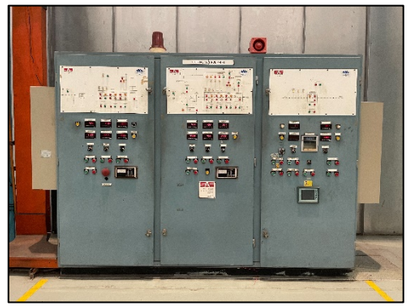
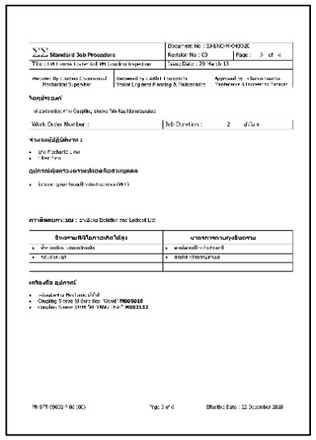
**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| **9.7 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)** | • ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ<br>1. เครื่องพ่นน้ำอัตโนมัติ (Automatic Water Spray System)<br>2. หัวฉีดไนโตรเจนดับเพลิง (Nitrogen Discharge Nozzle)<br>• Deluge System<br>• คันคอนกรีตพื้นที่เก็บรักษาสารที่มีสถานะของเหลวและติดไฟได้<br>• Dike หรือ Trench บริเวณพื้นที่เก็บรักษาสารเคมีเป็นพิษ | | | | <br>Fire hose<br> <br>Fire hose gun<br> <br>Hydrant<br>รูปที่ 2.54 ระบบดับเพลิง (ต่อ) |

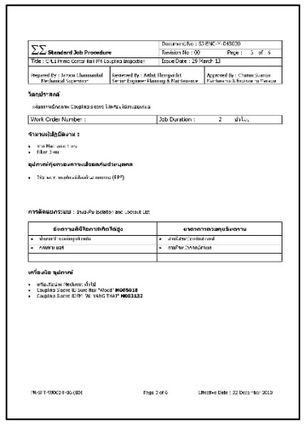
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 9.7 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) | | | | | <br>รูปที่ 2.54 ระบบดับเพลิง (ต่อ) |
| | - น้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จากระบบหล่อเย็น | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการดำเนินการเพิ่มบ่อน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลบ.ม. จากระบบหล่อเย็น (รูปที่ 2.55) | - ไม่พบปัญหา | <br>รูปที่ 2.55 ถังสำรองน้ำดับเพลิงขนาด 1,000 ลบ.ม. |
| | - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 750 แกลลอน/นาที จำนวน 1 ชุด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 750 แกลลอน/นาที จำนวน 2 ชุด ตามมาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.56) | - ไม่พบปัญหา | <br><br>รูปที่ 2.56 Fire Pump |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 10. **อันตรายร้ายแรง** | - ควบคุมอัตราการไหลเข้าและไหลออกของอากาศภายในเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) โดยติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller) โดยกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของตัวทำละลายในเตาอบมีค่าไม่เกินร้อยละ 25 ของค่า LEL (Lower Explosive Limit) | - เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - โครงการ มีการควบคุมอัตราการไหลเข้าและไหลออกของอากาศภายในเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) โดยติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller) (รูปที่ 2.57) โดยกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของตัวทำละลายในเตาอบมีค่าไม่เกินร้อยละ 25 ของค่า LEL (Lower Explosive Limit) | - ไม่พบปัญหา |  <br>รูปที่ 2.57 อุปกรณ์ควบคุมการหมุนเวียนของอากาศแบบอัตโนมัติ (Programmable Logic Controller) |
| | - จัดให้มีแผนบำรุงในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) | - เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - โครงการมีการจัดทำแผนบำรุงในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 37 |

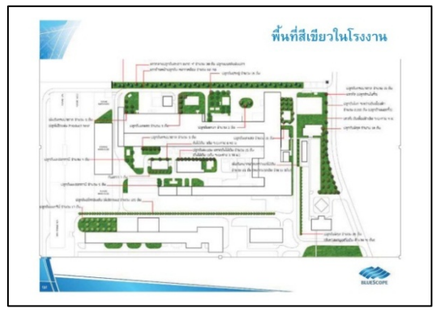
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 10. **อันตรายร้ายแรง (ต่อ)** | - กรณีที่มีเหตุขัดข้อง/ฉุกเฉิน เกิดขึ้นกับระบบควบคุมอากาศเตาอบสีให้ทางโครงการซึ่งเป็นผู้รับผิดชอบต้องดำเนินการดังต่อไปนี้<br>▪ หยุดป้อนแผ่นเหล็กเข้าห้องเผาไหม้ของเตาอบสีโดยทันที เพื่อให้มีการเผาไหม้เฉพาะไอตัวทำละลายที่ค้างอยู่ในเตาอบเท่านั้น และหยุดกระบวนการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะสามารถแก้ไขระบบควบคุมอากาศให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน<br>▪ จัดทำแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเตาอบสี เพื่อให้ระบบต่างๆ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดและเพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต<br>▪ จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบควบคุมอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อนำมาใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบขัดข้องได้ทันที | - เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - ปฏิบัติตามมาตรการ โดยกรณีที่มีเหตุขัดข้อง/ฉุกเฉิน เกิดขึ้นกับระบบควบคุมอากาศเตาอบสีให้ทางโครงการซึ่งเป็นผู้รับผิดชอบ ดำเนินการดังต่อไปนี้<br>▪ โครงการกำหนดให้มีการหยุดป้อนแผ่นเหล็กเข้าเตาอบสี กรณีมีเหตุขัดข้องหรือเหตุฉุกเฉินจนกว่าระบบควบคุมอากาศอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน<br>▪ จัดทำแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเตาอบสี เพื่อให้ระบบต่างๆ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดและเพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต (ภาคผนวกที่ 37)<br>▪ จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบควบคุมอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อนำมาใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบขัดข้องได้ทันที | - ไม่พบปัญหา |  <br>ภาคผนวกที่ 37 |

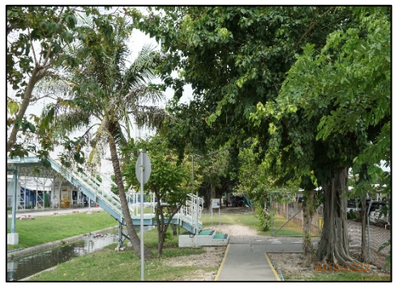
**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 10. **อันตรายร้ายแรง (ต่อ)** | - จัดให้มีผู้ควบคุม (Operator) ประจำหน่วยเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) | - เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - โครงการมีการจัดให้มีผู้ควบคุม (Operator) ประจำหน่วยเตาอบสี (Prime และ Finish Oven) เป็นประจำ 24 ชั่วโมง โดยจัดแบ่งเป็น 2 กะ | - ไม่พบปัญหา | - |
| | - กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเตาอบสีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง | - เตาอบสี (Prime และ Finish Oven) บริเวณสายการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสี (CPL) | - โครงการมีการตรวจทดสอบความปลอดภัยของเตาอบสีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กำหนดไว้ในเอกสาร Coater Room Checking (SO-CPL-2002) โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2564 (ภาคผนวกที่ 38) | - ไม่พบปัญหา | <br>ภาคผนวกที่ 38 |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 11. **พื้นที่สีเขียว** | - โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวรวม 24.1 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.7 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ (225.5 ไร่) โดยปลูกต้นไม้อย่างน้อย 3 แถวสลับสับฟันปลา บริเวณรอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 3) ไม้ยืนต้นที่โครงการนำมาปลูกในพื้นที่สีเขียว อาทิ ต้นมะฮอกกานี ต้นพญาสัตบรรณ ต้นพะยอม ต้นราชพฤกษ์ (คูน) ต้นอโศกอินเดีย เป็นต้น โดยโครงการจะปลูกต้นมะฮอกกานีหรือไม้ไม่ผลัดใบทรงสูงเพิ่มเติมบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือที่ปลูกต้นหมากเหลือง และต้นตะกูที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อเพิ่มระดับความสูงของแนวต้นไม้ในบริเวณดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว รวม 24.1 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.7 ของพื้นที่ทั้งหมด ทั้งนี้ได้มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นแทรกต้นไม้ยืนต้นที่มีอยู่เดิม ในพื้นที่สีเขียวตลอดแนว รวมถึงแนวรั้วโรงงานเพื่อเป็น Buffer Zone โดยปลูกเป็นแถวสลับฟันปลา บริเวณรอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 2.58) ตาม Lay out การปลูกต้นไม้ของโครงการ (ภาคผนวกที่ 39) | - ไม่พบปัญหา | รูปที่ 2.58 การปลูกต้นไม้แถวสลับฟันปลา   ภาคผนวกที่ 39 |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)** | - หากต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะจัดหาพันธุ์ไม้มาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดฝุ่นละออง | - ภายในพื้นที่โครงการ | - หากพบว่าต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะจัดหามาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ตามที่กำหนด ทั้งนี้ ในช่วง ม.ค.-มิ.ย. 65 พบว่า ต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวมีความอุดมสมบูรณ์เป็นปกติ (รูปที่ 2.59) | - ไม่พบปัญหา |  รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ |

**ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)** | | | | | รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ (ต่อ) |

**ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหาและแนวทางแก้ไข | การอ้างอิง |
|---|---|---|---|---|---|
| 11. **พื้นที่สีเขียว (ต่อ)** | | | | | รูปที่ 2.59 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ (ต่อ) |